



IMPRIMACIÓN MULTIUSOS

FORMATO DE VENTA

COLORES: 15L, 4L, 750ML, 250ML



DESCRIPCIÓN

Imprimación universal a base de resinas acrílicas especiales, pigmentos, antioxidantes activados y agentes inhibidores de corrosión, por lo que se puede aplicar sobre superficies de difícil adherencia. Indicada para trabajos de decoración, bricolaje, etc. Los repintados, deben efectuarse con sintéticos de secado largo.

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Interior /Exterior
Hierro
Acero
Acero galvanizado
Cobre
Latón
Estaño
PVC rígido y poliéster

PROPIEDADES

- Excelente aplicabilidad
- Secado rápido
- Se puede repintar sin lijar
- Inodoro al secar
- Buena adherencia

DATOS TÉCNICOS

Composición química	Resinas acrílicas		
Color	Blanco y colores		
Acabado	Semi mate		
Brillo 60°	5-7	ISO 2813	
Brillo 85°	13-15	ISO 2813	
Densidad	1,46 ± 0,05 g/mL	UNE-EN ISO 2811-1	
Viscosidad	76 ± 10 KU	UNE 48076	
Sólidos en volumen	43 ± 2%	UNE-EN ISO 23811	
Clasificación frente al fuego	A2-s1,d0	UNE-EN 13501-1	5237T24-2
COV	< 500 g/L . Valor máximo permitido por la UE: 500 gr/L	2004/42/II A clasificación (i)	
Rendimiento teórico	5-7 m ² /L (70 micras secas)		
Tiempos de secado	Secado al tacto	5-10 min	
	Secado sin pegajosidad	10-20 h	
	Secado total	24 h	
Tiempo de repintado	1 h consigo mismo 24h con ESMALTES SINTETICOS 48 h (otros...)		
Dilución	0 a 25% según sistema de aplicación		
Diluyente	TKROM DISOLVENTE UNIVERSAL 302		
Limpieza	TKROM DISOLVENTE UNIVERSAL 302		

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

GENERALIDADES

En exteriores, no aplicar si se prevé lluvia, si se está a pleno sol del mediodía ni en días húmedos.

SUPERFICIES DE MADERA PINTADAS

Eliminar las zonas agrietadas y no perfectamente adheridas. Masillar las imperfecciones e irregularidades. Lijar toda la superficie y limpiar de polvo, grasa o suciedad. Para conseguir un buen acabado posterior, aplicar una mano de TKROM IMPRIMACIÓN MULTIUSOS, lijar suavemente y acabar con sintéticos tras esperar el tiempo adecuado.

SUPERFICIES DE MADERA NO PINTADAS

Efectuar un ligero lijado en seco para eliminar las fibras levantadas. Aislar las imperfecciones (nudos, orificios, vetas, juntas) mediante un aislante adecuado, o masilla sintética. En la mayoría de los casos, estas maderas estarán en exteriores, por ello se aconseja aplicar una primera mano de un protector fungicida de poro abierto para la madera. Aplicar una o dos manos TKROM IMPRIMACIÓN MULTIUSOS lijando suavemente entre manos. Acabar con sintéticos tras esperar el tiempo adecuado.

SUPERFICIES DE HIERRO NO PINTADAS

Eliminar la eventual presencia de óxido y residuos de laminación, con espátulas o cepillos metálicos apropiados desengrasar y limpiar de polvo y suciedad y lijar cuidadosamente hasta eliminar los residuos de óxido de la superficie. Aplicar a continuación dos manos de TKROM IMPRIMACIÓN MULTIUSOS. Transcurrido el tiempo necesario, acabar con sintéticos.

SUPERFICIES DE HIERRO PINTADAS

Eliminar las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder a continuación como se ha indicado para las superficies de hierro no pintadas.

SUPERFICIES DE ACERO GALVANIZADO, ALUMINIO, LATÓN, COBRE ZINC Y PVC (Superficies difíciles)

Desengrasar y limpiar la superficie. Limpiar con agua, añadiendo un detergente amoniacal. Lijando suavemente se mejorará la adherencia. Aplicar 1 capa de TKROM IMPRIMACIÓN MULTIUSOS. Transcurrido el tiempo necesario, acabar con sintéticos.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temp. Substrato	Min. + 5°C / Max. + 35°C
Temperatura Ambiente	5°C / 35°C
Punto de Rocío	La temperatura del soporte debe estar al menos 3°C por encima de la temperatura de rocío para reducir el riesgo de desprendimiento o eflorescencia.

SISTEMA DE APLICACIÓN

SISTEMA DE APLICACIÓN	PRODUCTO	RENDIMIENTO	DILUCIÓN	CAPAS
IMPRIMACIÓN (Madera)	Protector fungicida si procede y TKROM IMPRIMACIÓN MULTIUSOS	5-7 m ² /L y capa	0-25% SEGÚN SISTEMA DE APLICACIÓN TKROM DISOLVENTE UNIVERSAL 302	1 o 2
IMPRIMACIÓN (Hierro, Acero y superficies difíciles)	TKROM IMPRIMACIÓN MULTIUSOS	5-7 m ² /L y capa	0-25% SEGÚN SISTEMA DE APLICACIÓN TKROM DISOLVENTE UNIVERSAL 302	1 o 2
ACABADO	TKROM ESMALTE SINTETICO CON POLIURETANO	11-13 m ² /L y capa	0-30% SEGÚN SISTEMA DE APLICACIÓN TKROM DISOLVENTE SINTETICOS 345	1 o 2

RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

Preparación del producto: Agitar hasta conseguir una buena homogeneización del producto. Volver a agitar periódicamente. Ajustar viscosidad. En procesos largos se producirán evaporaciones, reajustar la viscosidad.

Método de aplicación: TKROM IMPRIMACIÓN MULTIUSOS puede aplicarse a brocha, rodillo, pistola Aerográfica y pistola Airless directamente sobre cualquiera de los sustratos mencionados debiendo estar lijados, limpios y desengrasados, el producto es anticorrosivo gracias a sus inhibidores de la corrosión y a su notable efecto barrera contra los agentes atmosféricos.

A la hora de repintar, utilizar exclusivamente Esmaltes Sintéticos o Pinturas al aceite.

Aplicar TKROM IMPRIMACIÓN MULTIUSOS con uniformidad y persiguiendo una buena nivelación para obtener un espesor recomendado de 35 - 55 micras (1 mano) para metales no férricos, y 70 - 100 micras (2 manos) para metales férricos.

Para su aplicación a brocha o rodillo diluir el producto, con un 0-10% de TKROM DISOLVENTE UNIVERSAL 302.

Para su aplicación a pistola aerográfica, diluir del 15 al 25% con TKROM DISOLVENTE UNIVERSAL 302, hasta conseguir una viscosidad de 25 s copa Ford nº 4 a 25°C. Utilizar boquilla de 1,5 - 1,8 mm de diámetro y una presión de aire de 2,5 - 3,5 Kg/cm.

Para su aplicación a pistola airless, diluir hasta viscosidad de 60 s Copa Ford N-4, con 10-20% TKROM DISOLVENTE UNIVERSAL 302.

DATOS ADICIONALES

Seguridad e higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del mismo, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones referidas a este tema. RESIDUO: PELIGROSO. CODIGO LER: 080111

Almacenaje

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30 °C ni inferiores a 5 °C será de 12 meses desde la fecha de fabricación. El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrados, no deteriorados y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.

Partida Arancelaria

Código TARIC: 3208 20 90

Nota

Nota: Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso expresan los valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo. Para cualquier duda al respecto del tratamiento de las superficies citadas anteriormente o para el pintado de otros materiales específicos no contemplados en esta ficha, consultar el tratamiento adecuado a personal técnico acreditado por GRUPO TKROM.